

PRODUZIONE RACCORDI PE 80 E PE 100 PER ACQUA E GAS  
PRODUCTION OF FITTINGS PE 80 AND PE 100 FOR WATER AND GAS

|   |  |
|---|--|
| <b>CLIENTE/CUSTOMER:</b>  | <b>CERTIFICATO DI CONTROLLO 3.1</b><br><b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b><br><i>(UNI EN 10204:2005)</i><br><b>SCQ\CER\FA\2015\802\100\1</b> |
| ANOXIDE S.R.L.<br>HUSARES N°20 QUILMES<br>B1878FGBBUENOS AIRES ( AR )       |  |
| <b>RIFERIMENTI/REFERENCES:</b>  |  |
| Numero fattura/Invoice num.: 802/A<br>Data fattura/Invoice date: 31/10/2015 |  |

**PRODOTTO / PRODUCT**

| Codice articolo<br><i>Code of fitting</i> | Descrizione<br><i>Description</i> | Lotto<br><i>Batch number</i> | Num. prod.<br><i>Num. prod.</i> | Data produzione<br><i>Date production</i> | Quantità<br><i>Quantity</i> |
|---|-----------------------------------|------------------------------|---------------------------------|---|-----------------------------|
| MP250C                                    | EF COUPLER PE100 DE250 SDR11      | 034228                       | 3-15                            | 10-15                                     | 22,000                      |

**PROVE DI RILASCIO DI LOTTO / BATCH RELEASE TESTS**

| TIPO DI PROVA / TEST TYPE  | NORMATIVE/<br>STANDARDS           | CONDIZIONI<br>CONDITIONS | RISULTATI<br>RESULTS                                       |   |
|--|-----------------------------------|--------------------------|--|---|
| 1. INDICE DI FLUIDITA' (M.F.R.)<br>MELT FLOWRATE (M.F.R.)                  | UNI EN ISO 1133                   | 190 °C. 5.0 Kg 10min     | POLIETILENE BORSAFE HE<br>3490-IM PE 100<br>Batch n.:10920 | 0.2-0.90 g/10 min.<br>Diff. Raw mat./fitting <± 20% |
| 2. INDUZIONE ALL'OSSIDAZIONE (O.I.T.)<br>INDUCTION OXIDATION TIME (O.I.T.) | ISO 11357-6 - EN 728<br>ISO 10837 | O2 - 30 min - 210°C      | > 20 min   |   |
| 3. RESISTENZA ALLA PRESSIONE INTERNA<br>HYDROSTATIC STRENGTH               | UNI EN ISO 1167-1<br>WIS 4-32-14  | 165 h - 80 °C - 5.5 MPa  | > 165 h  |   |
|  |                                   | 100 h - 20 °C - 12.4 MPa | > 100 h  |   |
| 4. ASPETTO<br>APPEARANCE   | UNI EN 12201-3<br>UNI EN 1555-3   | Surfaces without defects | CONFORME<br>CONFORMING                                     |   |
| 5. CONTROLLO DIMENSIONALE<br>DIMENSIONAL CHECK                             | WIS 4-32-14<br>ISO 3126           | 23°C                     | CONFORME<br>CONFORMING                                     |   |
| 6. MARCATURA<br>MARKING  | UNI EN 12201-3<br>UNI EN 1555-3   | ---                      | CONFORME<br>CONFORMING                                     |   |
| 7. RESISTENZA ELETTRICA<br>ELECTRICAL RESISTANCE                           | UNI EN 12201-3<br>UNI EN 1555-3   | 23°C                     | CONFORME<br>CONFORMING                                     |   |

**I TEST 1 E 2 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DELLA MATERIA PRIMA, PER OGNI LOTTO DI RESINA.**  
*TESTS 1 AND 2 RELATED TO RAW MATERIAL QUALITY, FOR EACH RESIN BATCH.*

**I TEST DA 3 A 7 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DEI RACCORDI, PER OGNI LOTTO DI PRODUZIONE.**  
*TESTS FROM 3 TO 7 RELATED TO MOULDED FITTING QUALITY, FOR EACH PRODUCTION BATCH.*

**I RISULTATI DELLE RILEVAZIONI DI CONTROLLO DI QUESTO CERTIFICATO SONO STATI ESTRATTI DAI REGISTRI DI CONTROLLO INTERNO SU PRODOTTI SIMILARI A QUELLI DELLA CONSEGNA.**  
*THE TEST RESULTS OF THIS CERTIFICATE HAVE BEEN TAKEN FROM THE RECORDS OF THE INTERNAL TESTING FOR PRODUCTS SIMILAR TO THE ONES OF THE DELIVERY.*

**Data/Date:** 31/10/2015...

**PLASTITALIA**  
Quality Department  
(Carmelo LENZO)  
*Carmelo Lenzo*